



TDS MODESIL NO33 aktualizacja: 20.06.2013

## **MODESIL NO33 do szyb zespolonych**

### **Jednoskładnikowe szczeliwo silikonowe o neutralnym systemie utwardzania**

#### **OPIS WYROBU:**

**MODESIL NO33** jest jednoskładnikową, elastyczną masą uszczelniającą o neutralnym systemie utwardzania. Daje wysoko elastyczne i trwałe uszczelnienie, charakteryzujące się bardzo dobrą przyczepnością do szyb

i materiałów ramek dystansowych (aluminium, tworzywa i stali lakierowanej).

Silikon ten wykazuje bardzo dobrą przyczepność do szkła, drewna oraz większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: tynku, cegły, betonu, gazobetonu, laminatów szklanych, glazury, naturalnych kamieni, metali oraz większości nieplastycznych tworzyw sztucznych, co daje wskazania dla możliwych innych zastosowań.

Uszczelnienie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne i promieniowanie UV.

#### **ZASTOSOWANIE:**

Wyrób przeznaczony jest do uszczelniania wtórnego szyb zespolonych. Może także być stosowany do prac szklarskich oraz wykonywania różnych spoin budowlanych, w tym miejsc narażonych na drgania i mechaniczne obciążenia.

Zawiera nano dodatki zwiększające efektywność sieciowania podnoszącego właściwości mechaniczne produktu.

#### **SPOSÓB STOSOWANIA:**

Miejsca łączenia szyb z ramką powinny być czyste, wolne od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru i innych substancji osłabiających przyczepność. Zalecane jest ich odtłuszczenie wyrobem PROMISET – zmywaczem do silikonu nieutwardzonego, alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.

W przypadkach innych zastosowań zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, utlenione metale ( np. miedź, ołów ) – piaskować. Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia.

Nałożony silikon można wygładzać szpachelką z tworzywa lub metalu zmoconą w roztworze PROMISET – zwilżacza do silikonu. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem.

Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.

## DANE TECHNICZNE:

System utwardzania:	oksym
Gęstość [ g/cm <sup>3</sup> ]:	ok. 1,27
Twardość Shore'a po 14 dniach [ Shore A ]:	27-32
Poprzeczny moduł rozciągający w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [ N/mm <sup>2</sup> ]	0,37-0,40
Wydłużenie przy zerwaniu w temperaturze +23°C wg ISO 8339 [ % ]:	200-220
Czas powierzchniowego schnięcia [ min ]:	ok. 10
Temperatura stosowania [ °C ]:	+5 do +40
Temperatura przechowywania [ °C ]:	+5 do +35
Odporność termiczna [ °C ]:	-40 do +180
Składowanie:	12 miesięcy od daty produkcji
Czas utwardzania wglębno	2 mm/24 h
Kolor:	czarny
Wydajność:	z 1 folii 600 ml uzyskuje się ok.36 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm
Opakowanie:	folia aluminiowa: 600 ml

## ATESTY:

Krajowa deklaracja zgodności z normą PN-ISO 11600:2004

## BHP i P. POŻ.:

**X<sub>i</sub>** Produkt drażniący.

**R43** Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą.

**S2** Chronić przed dziećmi.

**S24** Unikać zanieczyszczenia skóry.

**S37/39** Nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy.

**S46** W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

„zawiera butanoksymwinylsilan, trisbutanoksymmetylsilan”

*Karta Charakterystyki dostępna na żądanie użytkownika.*

Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Informacji Technicznej są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W razie nie zastosowania się do zaleceń dotyczących sposobu stosowania masy, firma LAKMA nie ponosi odpowiedzialności za jakość uszczelnienia.