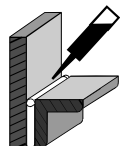


Arkusz Danych Technicznych Pulsar MS-40

Syntetyczny polimer bezbarwny

(wersja polska wrzesień 2018)



OPIS PRODUKTU:

PULSAR MS-40 - to jednoskładnikowa masa klejąco- uszczelniająca na bazie modyfikowanego polimeru silanowego (MS-Polimeru), utwardzająca się pod wpływem wilgoci z powietrza. Produkt osiąga wysoką przyczepność do większości materiałów występujących w budownictwie dla różnych materiałów: stali, aluminium, stali kwasoodpornej, szkła, kamienia, ceramiki, gumy, drewna, itp., oraz mechanice maszyn, a po związaniu wykazuje bardzo dobrą wytrzymałość, szczególnie na obciążenia dynamiczne. Nie zawiera izocyjanianów, silikonów, PCV i jest bezwonny (neutralny). Nie wchodzi w reakcję z podłożem, nie narusza lakierów ani tworzyw (np. styropianu), nie ulega starzeniu, nie jest powodem rozwoju pleśni i grzybów. Może być malowany. Nie nadaje się do stosowania na tworzywach typu PE, PP, PTFE i gumach silikonowych. Posiada bardzo wysoką odporność na promienie UV oraz inne wpływy atmosferyczne. Produkt nie wymaga gruntowania. Obciążalność spoiny rośnie z jej twardością.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

PULSAR MS-40 ze względu na łatwość aplikacji oraz bardzo dobre parametry klejąco-uszczelniające znajduje zastosowanie w bardzo wielu gałęziach przemysłu oraz pracach warsztatowych takich jak:

- spoinowanie i łączenie elementów z przeznaczeniem do pracy w zmiennych warunkach klimatycznych i sanitarnych,
- klejenie konstrukcyjne i uszczelnianie połączeń blach, profili metalowych, szkła, tworzyw, w produkcji pojazdów, statków, kontenerów, obiektów budownictwa przemysłowego i mieszkaniowego,
- łączenie detali w produkcji elektrotechnicznej, elektronicznej, mechanicznej, meblarskiej, wyrobach artystycznych i użytkowych,
- elastyczne spoinowanie i wypełnianie przed malowaniem i lakierowaniem (nawet farbami wodnymi),
- wklejanie szyb bocznych w autobusach, tramwajach, pociągach na statkach i łodziach. Wklejanie szyb i innych elementów przy produkcji kabin przysnicowych i armatury.

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Tworzenie naskórka, jak również twardnienie do stanu elastycznego, jest silnie uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Im temperatura i wilgotność jest wyższa, tym proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od grubości złącza i wielkości jego powierzchni. Należy pamiętać, aby maksymalna grubość spoiny nie przekraczała 25 mm, a w procesie klejenia większych powierzchni należy nakładać klej pasmami tak, aby między pasmami kleju był dostęp powietrza (i wilgoci). W przeciwnym razie klej spolimeryzuje tylko na obrzeżach spoiny, a jej wnętrze będzie nieutwardzone przez bardzo długi okres. Do usuwania resztek lub zabrudzeń MS-polimerem stosować zmywacz **PULSAR EKO** dostępny w opakowaniach 1 i 5 litrów lub 400 ml aerosol.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny: MS Polimer o polimeryzacji obojętnej
Kolor: bezbarwny
Szybkość wyciskania: 150 g/min (3mm/6,3 bar)
Lepkość: pasta
Gęstość: 1,54 g/cm³
Zawartość rozpuszczalników: brak
Trwałość w oryginalnym opakowaniu: 12 m-cy
Kurczenie: brak

UWAGA:

Karta techniczna zawiera dane podane przez producenta. Dane te mają charakter jedynie informacyjny i podawane są użytkownikowi w dobrej wierze. Firma ONDO sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania produktów PULSAR przez użytkowników, ponieważ nie ma żadnego wpływu na ich przebieg. Zalecamy więc stosowanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

Czas tworzenia naskórka: 10 min
(przy 23 °C i 55% wilgotności względnej)
Czas twardnienia pełnego: 2-6 mm/24h
(przy 23 °C i 55% wilgotności względnej)

ROZMIARY SPOIN:
Minimalna szerokość: 4 mm
Maksymalna szerokość: 25 mm

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO:

Twardość: 40 ShA
Moduł 100%: 1,7 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie: 2,2 MPa
Wydłużenie do zerwania: 250%
Zakres temperatur pracy: -40 °C + 100 °C
chwłowo do +120 °C

Odporność na UV: bardzo dobra
Możliwość naprawy: tym samym materiałem

Odporność chemiczna:

Woda, mydła i detergenty, słona woda, solanka: bardzo dobra
słabe kwasy i zasady: bardzo dobra
odporność na pleśnie: bardzo dobra
długoterminowa odporność antyudarowa w niskich temperaturach

Przyczepność:

szkło, ceramika, kamień, stal, aluminium,
miedź, mosiądz, brąz, stal nierdzewna
i kwasoodporna, ocynk : bardzo dobra
powłoki lakiernicze, tworzywa sztuczne (oprócz poliolefin) : dobra

Uwaga: przy zastosowaniu MS-Polimerów do tworzyw „naprężonych” (PMMA, PC) istnieje ryzyko powstawania pęknięć naprężeniowych. Konieczne próby.

OPAKOWANIA:

Kartusz 290 ml.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Miejsce naniesienia kleju musi być oczyszczone z brudu, resztek starych uszczelek, rdzy i odtłuszczone. Elementy należy łączyć ze sobą niezwłocznie po naniesieniu kleju. Czas polimeryzacji (wiązania) kleju w złączu wynosi, w zależności od temperatury otoczenia i wilgotności, od 2 do 6 mm/24h.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Unikać kontaktu ze skórą i śluzówką. Chronić przed dziećmi. Nie spożywać. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać je czystą wodą. W przypadkach szczególnych wezwać lekarza. Więcej informacji zawiera Karta Charakterystyki produktu.

Kod produktu:

KAMS40BZ, EAN: 5905722050614



PULSAR[®]