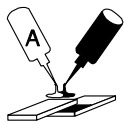


Arkuszy Danych Technicznych Loxeal 33-47 A+B

(wersja polska listopad 2017)



OPIS PRODUKTU:

LOXEAL 33-47 to dwuskładnikowy klej konstrukcyjny, polimeryzujący poprzez styk składników (kontakt bezpośredni), niewymagający mieszania, szybko wiążący. Należy nakładać każdy ze składników na przeciwne elementy cienką warstwą lub nanieść na jeden z elementów oba składniki (nakładając jeden na drugi i nie mieszając ich). Nie należy mieszać składników kleju ze względu na bardzo szybką reakcję wiązania. Należy jedynie docisnąć łączone części z naniesionymi wcześniej składnikami kleju (nie przesuwając ich względem siebie). Utwardzona spoina wykazuje lekką elastyczność, co podnosi jej wytrzymałość na uderzenia i wstrząsy, a także na naprężenia od rozszerzalności cieplnej klejonych materiałów.

Można także wywołać polimeryzację składnika A poprzez oddziaływanie termiczne. Złączone elementy (tylko za pomocą składnika A) należy wygrzać w temperaturze 105 - 110°C przez kilkanaście minut. Tak można łączyć elementy, które wymagają długiego czasu montażu (długi gwint drobnozwojowy np. w amortyzatorach hydraulicznych) lub wymagany długi czas manipulacji. Przy takich zastosowaniach możliwy jest zakup wyłącznie składnika A kleju w opakowaniu 250 ml.

TYPOWE ZASTOSOWANIA:

Produkt odporny jest na gaz, powietrze, wodę, oleje, zasady i wiele innych chemikaliów oraz na uderzenia i drgania. Utrzymuje swoje właściwości w szerokim zakresie temperatur pracy. Łączy z dużą wytrzymałością metale, ceramikę, szkło, kamień, drewno, detale elektromechaniczne lub magnesy w silnikach elektrycznych oraz twarde tworzywa sztuczne za wyjątkiem poliolefin (PP, PE, teflon, gumy silikonowe itp.). Klej nie nadaje się do łączenia elementów z gumy (nie polimeryzuje w kontakcie z gumą).

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA:

Klej akrylowy zaczyna polimeryzować (utwardzać się) w kilkadziesiąt sekund po złączeniu składników A i B w ściśle dopasowanej spoinie złącza. Szybkość polimeryzacji uzależniona jest od zastosowanego materiału, wielkości spoiny, temperatury i wilgotności.

Maksymalna szczelina wypełnienia dla kleju LOXEAL 33-47 wynosi 0,5 mm a minimalna 0,05 mm.

TYPOWE WŁASNOŚCI PRODUKTU NIEUTWARDZONEGO:

Typ chemiczny:	żywica akrylowa
Kolor:	
Składnik A:	żółty, przezroczysty
Składnik B:	zielony, przezroczysty
Mieszanka A+B:	odcień szkła naturalnego, przezroczysta
Lepkość:	5 000 – 12 000 [mPa.s] przy 25°C
Gęstość:	1,1 [g/cm ³] przy 25°C
Temperatura zapłonu:	> +100°C
Zawartość rozpuszczalników:	brak
Magazynowanie:	od 12 m-cy w temperaturze od +8°C do +28°C w oryginalnym opakowaniu
Czas tężenia (wytrzymałość wstępna):	1 – 3 min
Wytrzymałość funkcjonalna:	30 – 60 min
Wytrzymałość pełna (100%):	po 24 h

UWAGA:

Karta techniczna zawiera dane podane przez producenta. Dane te mają charakter jedynie informacyjny i podawane są użytkownikowi w dobrej wierze. Firma LOXEAL nie ponosi żadnej odpowiedzialności za skutki stosowania produktów LOXEAL przez użytkowników, ponieważ nie ma żadnego wpływu na ich przebieg. Zalecamy więc stosowanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

TYPOWE WŁASNOŚCI PROD. UTWARDZONEGO (po 24h):

Wytrzymałość na ścinanie:	8 – 20 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie:	15 - 25 N/mm ²
Udarność:	15 – 25 kJ/m ²
Wytrzymałość na złuszczenie:	3 - 5 N/mm
Współczynnik rozszerzalności cieplnej:	80 - 120 · 10 ⁻⁶ 1/K
Zakres temperatur pracy:	-30 +120°C
Przewodność cieplna właściwa:	0,1 W/mK
Opór właściwy:	2 · 10 ¹³ Ω · cm
Wytrzymałość na przebicie:	30 - 50 kV/mm
Stała dielektryczna:	4,6 (1MHz)

OPAKOWANIA:

Butelki plastikowe 2 x 50 ml, 2 x 250 ml, składnik A 250 ml.

WSKAZÓWKI PRAKTYCZNE:

Elementy łączone należy dokładnie oczyścić z resztek starego szczeliwa i dobrze odtłuścić, najlepiej zmywaczem, w zależności od rodzaju powierzchni PULSAR ZMYWACZ DO PLASTIKÓW lub PULSAR ZMYWACZ DO METALI. Klej LOXEAL 33-47 należy nanieść cienką warstwą, osobno każdy ze składników na przeciwną powierzchnię, po czym elementy złącza docisnąć przez czas ok. 3 min. Nadmiar kleju poza złączeniem należy starannie usunąć na przykład mechanicznie. Można też aplikować składniki kleju jeden na drugi wprost na klejony element. Silny docisk będzie tu wystarczającym warunkiem właściwego związania kleju. Klej łatwo się miesza poprzez jednakową gęstość i lepkość składników, które łączymy w proporcjach 1:1. Nie poleca się stosowania tego produktu w kontakcie z tworzywami sztucznymi (szczególnie termo-plastycznymi), gdzie może nastąpić pęknięcie naprężeniowe tworzywa oraz do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen. Nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i do innych materiałów silnie utleniających.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA:

Produkt LOXEAL 33-47 zawiera metakrylan. Możliwe podrażnienie skóry i oczu. W przypadku kontaktu ze skórą zastosować mydło z dużą ilością wody. Przy kontakcie z oczami przepłukiwać je czystą wodą. Pozostałe informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki dla kleju LOXEAL 33-47 A+B.

Kody zamówień: KO3347500,

KO3347100



LOXEAL
ENGINEERING ADHESIVES